



lycée Fernand
RENAUDEAU



Formations
PROFESSIONNELLES



**MÉTIERS DU PILOTAGE
ET DE LA MAINTENANCE
D'INSTALLATION
AUTOMATISÉES**

le **CHOIX** de la *réussite*

FAMILLE DES MÉTIERS DU PILOTAGE ET DE LA MAINTENANCE D'INSTALLATIONS AUTOMATISÉES

Objectifs des familles des métiers

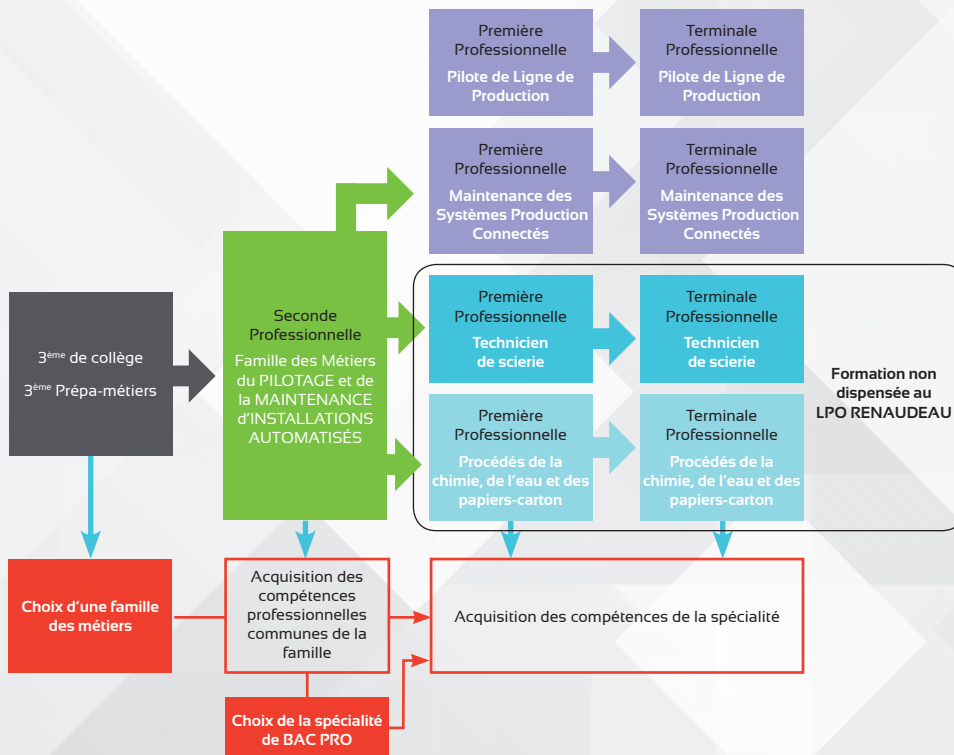
Les familles des métiers ont pour objectif principal d'offrir aux jeunes l'opportunité de travailler sur leur projet professionnel en intégrant une seconde professionnelle indifférenciée. Cette classe leur permettra de découvrir pendant quelques mois, au maximum une année scolaire, plusieurs métiers dans un même champ professionnel (ou de champs professionnels proches) et de choisir une formation pour préparer un diplôme de manière plus éclairée, sachant que la poursuite d'études conduit aux mêmes BTS.

Liste des spécialités de baccalauréat professionnel de la famille des métiers du pilotage et de la maintenance des installations automatisées

- Baccalauréat professionnel maintenance des systèmes de production connectés (MSPC)*
- Baccalauréat professionnel pilote de ligne de production (PLP)*
- Baccalauréat professionnel procédés de la chimie, de l'eau et des papiers cartons (PCEPC)
- Baccalauréat professionnel technicien de scierie (TS)

* Diplômes préparés au Lycée Renaudeau

ORGANISATION



MISE EN OEUVRE

Dans le cadre de leur formation de seconde professionnelle, les jeunes vont se voir proposer des activités en lien avec les Métiers du Pilotage et de la Maintenance d'Installations Automatisées. A l'issue de cette période de découverte, les jeunes seront orientés selon leur appétence vers l'un ou l'autre des métiers en fonction de leur souhait.

Cependant la décision finale sera confirmée par le chef d'établissement qui s'appuiera pour cela sur le comportement du jeune et les résultats du positionnement effectué par l'équipe enseignante.

LE BACCALAURÉAT PROFESSIONNEL

UNE RÉPONSE AUX BESOINS DES ENTREPRISES

Le bac pro offre une qualification reconnue sur le marché de l'emploi et répond à la demande des entreprises de la production. L'enseignement se réfère à des métiers et comprend des stages appelés PFMP (Périodes de Formation en Milieu Professionnel).

Il permet d'accéder rapidement au monde du travail mais aussi de continuer ses études dans l'enseignement supérieur, principalement en BTS.

L'ACCÈS AU BACCALAURÉAT PROFESSIONNEL

L'accès en bac pro peut se faire soit après la classe de 3ème, 3ème Préparatoire aux Enseignements Professionnels (3ème PEP), soit après un CAP ou encore après une 2nde générale et technologique. L'admission se fait sur dossier et après l'avis du conseil de classe.

En fin de 3ème, lors des vœux d'orientation, les élèves choisissent leur spécialité de bac pro parmi une cinquantaine de classes de seconde professionnelle. Cette classe leur permet d'aborder un champ professionnel (assez large) ou une filière (plus spécialisée).

Après un CAP obtenu à la session précédant l'inscription, il est possible de poursuivre une formation vers le bac pro en 2 ans, dans une spécialité en cohérence avec celle du diplôme obtenu. Ils intègrent alors la classe de 1ère professionnelle.

Après une 2nde générale et technologique, la réorientation vers la voie professionnelle est à l'initiative de l'élève et de sa famille. Si l'élève demande une réorientation dans la voie pro, celle-ci doit être validée par le chef d'établissement qui peut proposer, en accord avec l'équipe pédagogique et s'ils le jugent utile, un stage passerelle.

AU PROGRAMME

- Des enseignements généraux identiques pour tous les élèves, quelle que soit la spécialité de bac pro : Français, Histoire-géographie, Enseignement Moral et Civique, Mathématiques, Sciences physiques et chimiques, Anglais, Arts appliqué-culture artistiques, EPS.
- Des enseignements professionnels et des enseignements généraux liés à la spécialité du bac pro : Enseignements professionnels, Economie-gestion, Prévention Santé Environnement.
- Des enseignements pluridisciplinaires (co-intervention, chef d'œuvre)
- Des périodes de formation en milieu professionnel (22 semaines de stages réparties sur 3 ans).

Un accompagnement personnalisé : tout au long du parcours de bac pro, ce dispositif sera proposé en fonction des besoins des élèves et de leurs projets personnels.

Bac Pro P.L.P.

PILOTE DE LIGNE DE PRODUCTION

Formation en 3 ans
22 semaines de formation
en entreprise

Objectifs de la Formation

Le titulaire du Bac Pro Pilote de Ligne de Production est un technicien qui maîtrise la mise en œuvre d'une ligne de production automatisée. Il est capable d'intervenir rapidement sur différents postes, il contrôle, optimise ou régule le processus de production.

ACTIVITÉS PROFESSIONNELLES

- **Organiser et conduire la production** : analyser le fonctionnement des machines – maîtriser les procédés de fabrication – suivre des objectifs de production en respectant les règles de sécurité.
- **Intervenir et réguler durant les opérations de production** : régler les machines – aider au diagnostic lors d'un dysfonctionnement – assurer la continuité de production en cas de défaillance du système.
- **Appliquer et faire appliquer les règles d'hygiène, de santé, de sécurité et d'environnement** : identifier les risques liés à l'intervention et à son environnement – accompagner le personnel de production dans la mise en œuvre de nouvelles procédures (hygiène, santé, sécurité, environnement).
- **Participer à l'optimisation des opérations** : accompagner la prise de poste et expliquer les procédures au poste de travail – identifier les difficultés de réalisation de la production – formuler des propositions d'amélioration.



ORGANISATION - EXAMEN

La formation comporte 30 heures d'enseignement par semaine réparties de la manière suivante :

- 15 heures d'enseignement professionnel, dont co-intervention et chef d'œuvre
- 12 heures d'enseignement général dont co-intervention et chef d'œuvre
- 3 heures de consolidation, d'accompagnement renforcé et d'accompagnement au choix d'orientation

Examen :

- 4 épreuves ponctuelles écrites
- 9 épreuves en Contrôle en Cours de Formation (C.C.F.)

Une attestation de réussite est délivrée en fin de classe de première sous condition de moyenne et figurera au livret scolaire de l'élève. (Elle remplace la certification intermédiaire CAP ou BEP).



DÉBOUCHÉS PROFESSIONNELS

Les emplois les plus courants attribués au titulaire du baccalauréat professionnel Pilotes de Ligne de Production sont :

- Conducteur de ligne de production alimentaire
- Conducteur de machines à papier
- Opérateur sur machine à commande numérique
- Pilote de ligne automatisée (chimie, agroalimentaire, industrie pharmaceutique...)
- ...

POURSUITES D'ÉTUDES

- BTS MSP (Maintenance des Systèmes de Production),
- BTS CRSA (Conception et Réalisation de Systèmes Automatiques),
- BTS MMCM (Maintenance des Matériels de Construction et de Manutention),
- BTS ATI (Assistance Technique d'Ingénieur),
- Divers Mentions Complémentaire (ascensoriste, réseaux électriques...),
- ...



Bac Pro MSCP

Maintenance des Systèmes de Production Connectés

Formation en 3 ans
22 semaines de formation
en entreprise

Objectifs de la Formation

Le titulaire du bac pro MSCP assure la maintenance corrective et préventive d'installations à caractère industriel. Il participe aussi bien à l'amélioration et à la modification de matériels existants qu'à la mise en œuvre de nouveaux équipements. Il intervient sur les parties opératives et sur les parties commandes des installations. Il doit impérativement respecter les règles de santé et de sécurité, les normes de qualité et celles de protection de l'environnement. Les équipements industriels font appel à des technologies mécaniques, hydrauliques, pneumatiques et électriques.

ACTIVITÉS PROFESSIONNELLES

- **Organiser et optimiser son activité de maintenance :** préparer son intervention – émettre des propositions d'améliorations d'un bien.
- **Analyser le fonctionnement d'un bien :** Analyser les solutions mécaniques réalisant les fonctions opératives – Analyser les solutions de gestion, de distribution, de conversion des énergies pneumatique, hydraulique et électrique – Analyser le fonctionnement et l'organisation d'un système.
- **Communiquer des informations :** recevoir et transmettre des informations – rédiger et argumenter des comptes rendus.
- **Réaliser les interventions de maintenance :** exécuter des travaux d'amélioration ou de modification du bien – identifier les risques, définir et mettre en œuvre les mesures de prévention adaptées – exécuter des opérations de surveillance et d'inspection – réparer un composant – diagnostiquer les pannes – remettre en état de fonctionnement un bien



ORGANISATION - EXAMEN

La formation comporte 30 heures d'enseignement par semaine réparties de la manière suivante :

- 15 heures d'enseignement professionnel, dont co-intervention et chef d'œuvre
- 12 heures d'enseignement général dont co-intervention et chef d'œuvre
- 3 heures de consolidation, d'accompagnement renforcé et d'accompagnement au choix d'orientation

Examen :

- 4 épreuves ponctuelles écrites
- 9 épreuves en Contrôle en Cours de Formation (C.C.F.)

Une attestation de réussite est délivrée en fin de classe de première sous condition de moyenne et figurera au livret scolaire de l'élève. (Elle remplace la certification intermédiaire CAP ou BEP).



DÉBOUCHÉS PROFESSIONNELS

Les emplois les plus courants attribués au titulaire du baccalauréat professionnel Maintenance des Equipements Industriels sont :

- Technicien de maintenance industrielle,
- Électromécanicien,
- Ascensoriste,
- Responsable du service après-vente,
- Opérateur de production,
- ...

POURSUITES D'ÉTUDES

- BTS MSP (Maintenance des Systèmes de Production),
- BTS CRSA (Conception et Réalisation de Systèmes Automatiques),
- BTS MMCM (Maintenance des Matériels de Construction et de Manutention),
- BTS ATI (Assistance Technique d'Ingénieur),
- Divers Mentions Complémentaire (ascensoriste, réseaux électriques...),
- ...





lycée Fernand
RENAUDEAU

11 Rue de la Tuilerie
49300 CHOLET
Tél. 02 41 49 21 60



renaudeau-cholet.fr

Création graphique & impression : Pirntalya



CAMPUS
DES MÉTIERS
ET DES
QUALIFICATIONS

